



Le relâcheur ÉrabliTEK

Quatre modèles disponibles dépendant du nombre d'entailles et chacun d'eux se fait autant mécanique qu'électrique.

- Relâcheur 12" +/- **2 500 entailles**
- Relâcheur 24" +/- **5 000 entailles**
- Relâcheur 36" +/- **10 000 entailles**
- Relâcheur 48" +/- **15 000 entailles**



GHS300 Contrôleur de modulation autonome 3.0

Pour Pompe Vacuum GHS VSD+ de Atlas Copco

Le contrôleur de modulation autonome et le système de régulation du vacuum autonome de ÉrabliTEK sont conçus pour augmenter le rendement de votre érablière en contrôlant le niveau de vide par rapport à la température. En modulant ou en régulant votre pompe vacuum, vous évitez le gel au niveau de la tubulure en forêt et allez chercher le maximum de vos coulées.



Panier Balle

Le panier balle pour ligne à l'air de ÉrabliTEK est conçu pour empêcher physiquement l'eau de remonter à votre pompe vacuum et protéger celle-ci contre plusieurs dommages. Advenant le cas où plus rien n'est en mesure d'arrêter le débit d'eau qui remonte à votre pompe vacuum le panier balle sera l'ultime protection.

Il est disponible pour ligne à l'air 2" et 3".



Trappe à humidité

La trappe à humidité ÉrabliTEK est conçue pour fonctionner au vide absolu. Elle élimine au maximum les fines gouttelettes d'eau qui peuvent se rendre à la pompe vacuum à l'aide de sa force centrifuge et ses filtres coalescents.

- **1 filtre : Maximum 3 000 entailles**
- **2 filtres : Maximum 6 000 entailles**
- **3 filtres : Maximum 9 000 entailles**
- **4 filtres : Maximum 12 000 entailles**
- **5 filtres : 12 000 entailles +**

Les avantages du contrôleur

- Régulation stable et précise du niveau de vide sans créer de fuites, donc sans recul en forêt.
- Régulation indépendante du niveau de vide de plusieurs relâcheurs branchés sur une même pompe vacuum.
- En gérant indépendamment le niveau de vide au relâcheur et à la pompe vacuum nous pouvons avoir une régulation du niveau de vide de 0 InHg jusqu'au vide absolu au relâcheur tout en gardant le maximum de niveau de vide à la pompe vacuum. Plus la pompe vacuum est proche du vide absolu, moins elle chauffe et moins elle consomme d'énergie.
- Le système possède deux fonctions qui permettent une consommation énergétique réduite, assurent une lubrification adéquate de la pompe vacuum (pompe à l'huile) et évitent la surchauffe du moteur. Les deux fonctions sont :
 - Lors des 60 premières secondes du démarrage de la pompe vacuum, le système isole celle-ci de la forêt afin d'obtenir le niveau de vide maximum à la pompe vacuum seulement.
 - Lors de son fonctionnement régulier, le système maintient un niveau de vide minimum d'environ 18 InHg à la pompe vacuum.
- Attendre que la trappe à humidité soit vide avant de procéder au redémarrage de la pompe vacuum permet d'éviter un autre arrêt immédiat (lors d'un arrêt d'urgence).

